

A close-up photograph of a car's rear light assembly. The light signature is a glowing red, stylized 'B' shape composed of many small LEDs. Below the light, the text 'BEOLT EV' is embossed in a metallic blue color on the car's body panel.

**BEOLT EV**



## 416 KM DE PURA ELECTRICIDAD

Con nuestro rendimiento mejorado, una sola carga puede durar toda la semana dependiendo de tus hábitos de manejo. Haz los números; seguro te sorprenderás.



## EL FUTURO ES ATRACTIVO

Su diseño exterior, moderno y llamativo, resalta aún más cuando notas su silencioso desempeño y placentera conducción.

1. Su toma de corriente te permite cargarlo en tomas regulares de 120 V, optimizadas de 240 V y ultrarrápidas de corriente directa (disponibles en espacios públicos).

\* El puerto para cargador iluminado es un accesorio disponible con tu Distribuidor Autorizado. Pregunta por él.

2. Faros delanteros con descarga de alta intensidad (HID) y luces diurnas LED.
3. Aumenta el atractivo de tu Chevrolet Bolt EV® con nuestro emblema en color negro. Disponible con tu Distribuidor Autorizado.



## INNOVACIÓN PARA LA VIDA DIARIA

Para salvarte no solo de tener que parar en una estación de gasolina, sino también del ruido y las emisiones nocivas, llega Bolt EV®, un auto completamente eléctrico que te ofrece las ventajas que buscas para superar cualquier prueba de la vida cotidiana.

Lo puedes cargar en tu casa, en un centro comercial o en tu oficina. Todo lo que haces normalmente dentro de la ciudad está dentro de su rango, y, con la creciente tendencia eléctrica, las posibilidades para tu Bolt EV® siempre seguirán multiplicándose.



## EN UN ELÉCTRICO SE DISFRUTA MÁS

Su espacioso interior ofrece ergonomía y excelente control sobre toda la tecnología incluida en este auto. Manejarlo es una experiencia llena de silenciosa precisión y confort.

1. Cámara de visión trasera de alta definición (HD).
2. Asientos abatibles 60/40 para ofrecerte hasta 1,600 litros de capacidad de transporte.



## PODER 100% ELÉCTRICO

- 200 caballos de fuerza.
- 266 lb-pie de torque.
- Dirección electroasistida.
- Transmisión automática eléctrica.

## INTELIGENTE CONDUCCIÓN

Bolt EV® cuenta con manejo One Pedal Driving, lo que te permite controlar la velocidad de tu auto sin necesidad de usar el freno. Esto no solo aumenta tu comodidad, también permite que Bolt EV® gaste aún menos energía.

## DETENTE Y GANA ENERGÍA

Su tecnología de freno regenerativo permite que Bolt EV® genere electricidad extra cada vez que pisas el pedal para detenerte.



Su consola central muestra información en tiempo real que te permite saber cómo optimizar tu manejo.

## VIAJA CON SEGURIDAD

Uno de los autos más modernos también debe ofrecer la seguridad que esperas en cada viaje. Por esto, incluimos frenos de disco con ABS en las 4 ruedas, 10 bolsas de aire de doble etapa, sensor de punto ciego con advertencia de abandono de carril y sensor indicador de cruce trasero.

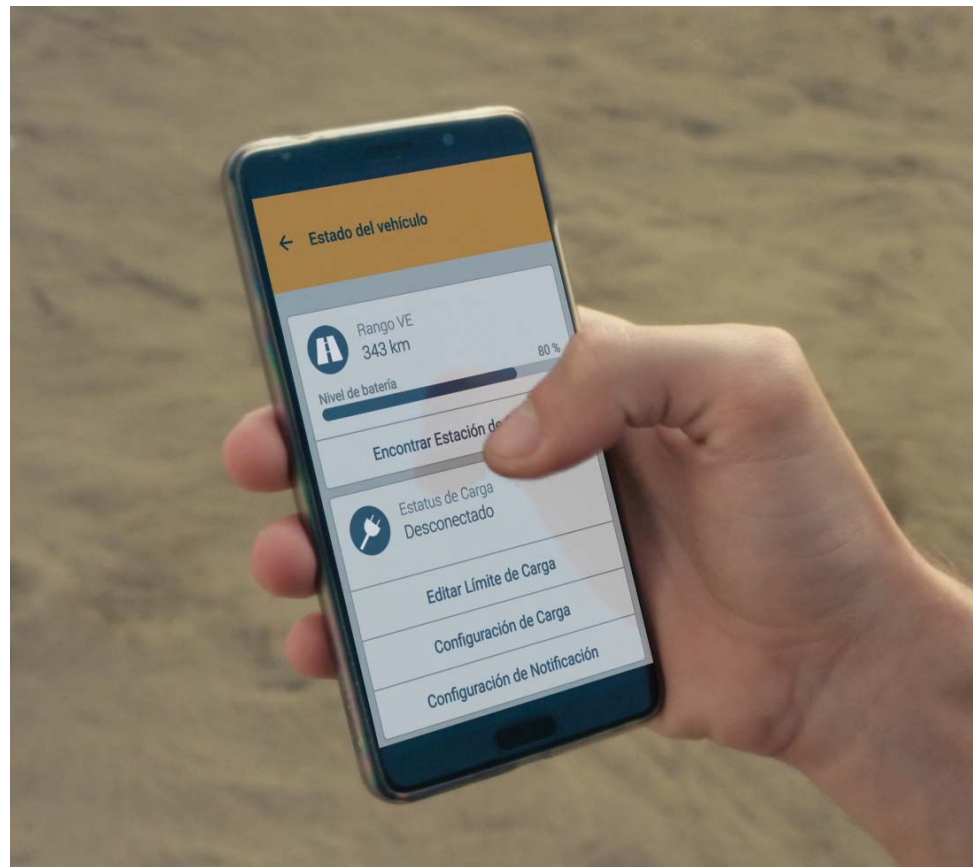
## TECNOLOGÍA A TU SERVICIO



OnStar® aumenta tu tranquilidad al ofrecerte apoyo las 24 horas, los 365 días del año, con servicios que utilizan la tecnología a tu favor, como nuestra Asistencia de Vehículos Robados. Además, OnStar® te mantiene conectado a tu auto al permitirte consultar los niveles clave de tu Bolt EV® desde nuestra aplicación móvil MyChevrolet®.



Con el hotspot de Wi-Fi® 4G LTE integrado a tu Bolt EV® podrás conectar hasta 7 dispositivos, en un rango de hasta 15 metros, a una conexión rápida, confiable y poderosa.



## EQUIPAMIENTO/ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CHEVROLET BOLT EV®

#### INTERIOR

Aire acondicionado con control automático  
Asientos de tela premium  
Entrada pasiva sin llave y botón de encendido  
Servicios de asistencia personalizada OnStar® incluyendo un hotspot de Wi-Fi® integrado al vehículo  
Sistema de info-entretenimiento Chevrolet® con pantalla táctil de 10.2", Bluetooth®, radio AM/FM y MP3/USB/AUX-IN  
Smartphone Integration compatible con Apple CarPlay™ y Android Auto™  
Panel de instrumentos con pantalla de 8"  
Volante con ajuste telescópico y de altura con controles de audio y teléfono

#### EXTERIOR

Antena tipo aleta  
Espejos exteriores eléctricos y calefactables  
Faros delanteros con descarga de alta intensidad (HID) y con encendido automático  
Luces diurnas y de freno LED  
Manijas al color de la carrocería con detalle cromado

#### MOTOR

Adaptadores de carga de 120 V, 240 V y de carga ultrarrápida de 440 V incluidos  
Batería de ion de litio de 345 V y 175 AH de última generación  
Motor eléctrico de última generación con 200 hp y 266 lb-pie de torque  
Modo One Pedal Driving  
Regen on Demand  
Suspensión sem independiente McPherson® delantera y con barra de torsión trasera performance  
Transmisión automática (Electronic Precision Shift)

#### SEGURIDAD

10 bolsas de aire de doble etapa (frontales, laterales frontales y traseras, de cortina y de rodilla frontales para conductor y pasajero)  
Asistente de estacionado trasero y cámara de visión trasera de alta definición (HD)  
Control de estabilidad StabiliTrak® con control electrónico de tracción (TCS)  
Frenos de disco con ABS  
Sensor de monitoreo de punto ciego con advertencia de abandono de carril  
Sensor indicador de cruce trasero



# FIND NEW ROADS™

android auto



4G LTE Wi-Fi®

Connected by



3 AÑOS  
DE GARANTÍA



Chevrolet México



ASISTENCIA EN  
EL CAMINO CHEVROLET



En General Motors de México, S. de R.L. de C.V. (en lo sucesivo "GMM") mantenemos las técnicas de fabricación de los vehículos en continuo desarrollo, por lo que nos reservamos el derecho de hacer cambios a la información contenida en este catálogo en cuanto a los modelos, rendimiento, colores, especificaciones, equipamiento, apariencia y/o accesorios, en cualquier momento y sin previo aviso. Por lo anterior, le recomendamos que, antes de la compra y entrega del vehículo Chevrolet®, verifique toda la información con su Distribuidor Autorizado Chevrolet o bien que consulte nuestra página de internet [chevrolet.com.mx](http://chevrolet.com.mx). Para más información acerca del sistema de info-entretención Apple CarPlay™ y Android Auto™, o bien respecto a los servicios de Asistencia en el Camino Chevrolet, le pedimos consulte con su Distribuidor Autorizado Chevrolet o bien en la página de internet señalada anteriormente. La información sobre rendimiento de combustible combinado se refiere al valor que se obtuvo en condiciones controladas de laboratorio, de acuerdo con la metodología de la NOM-163-SEMARNAT-ENER-SCFI-2013, que pueden no ser reproducibles ni obtenerse en condiciones y hábitos de manejo convencional, debido a condiciones climatológicas, combustible, condiciones topográficas y otros factores. Garantía de defensa a defensa para Chevrolet Bolt EV® 2020: 60,000 km ó 3 años, lo que ocurra primero. Consulte términos, condiciones y restricciones en la Póliza de Garantía entregada en cada vehículo nuevo. Para mayores informes acerca de cualquier vehículo Chevrolet® o servicio GMM, llame al Centro de Atención a Clientes Chevrolet en su teléfono 800-466-0811, o envíe un e-mail a [asistencia.chevrolet@gm.com](mailto:asistencia.chevrolet@gm.com). Las funciones y alertas de seguridad no sustituyen la responsabilidad del conductor para operar el vehículo de forma segura y conforme a las regulaciones de tránsito aplicables en su localidad. El conductor debe mantenerse atento al tráfico, entorno y condiciones del camino en todo momento. Lea el Manual del Propietario del vehículo para obtener más información importante en materia de seguridad. El servicio de OnStar® funciona únicamente si su vehículo está en un lugar en el que OnStar® tenga convenio con un proveedor de servicio inalámbrico para poder dar el servicio en dicha zona; asimismo, requiere del sistema eléctrico del vehículo, del servicio inalámbrico y tecnologías satelitales GPS para estar disponible. OnStar® de México no ofrece garantía de que el servicio será ininterrumpido, oportuno, seguro o libre de error. Otros problemas fuera del alcance de OnStar® pueden limitar los servicios que se proporcionan. Para conocer la disponibilidad de vehículos, detalles y limitaciones del sistema, visite [onstar.com.mx](http://onstar.com.mx). Los servicios y la conectividad 4G LTE Wi-Fi™ pueden variar dependiendo del modelo y las condiciones, algunos servicios pueden requerir un plan de datos adicional. La marca OnStar® y su respectivo logotipo son propiedad de OnStar® LLC y OnStar® de México, S. de R.L. de C.V. (OnStar®) es licenciataria autorizada de dicha marca para su uso y explotación en los Estados Unidos Mexicanos. "D. R. ©: ONSTAR DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V., Av. Ejército Nacional No. 843-B, Col. Granada, C.P. 11520, Ciudad de México, México, 2019". Algunas imágenes del catálogo son de carácter ilustrativo. Las marcas Chevrolet®, Chevrolet Bolt EV®, así como sus respectivos logos y avisos comerciales, son propiedad de General Motors LLC y GMM es su licenciataria autorizada en los Estados Unidos Mexicanos. "D. R. ©: GENERAL MOTORS DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V., Av. Ejército Nacional No. 843-B, Col. Granada, C.P. 11520, Ciudad de México, México, 2019".